30W

		Grahado 1			bado 2 Grabado Texto			Corte INTERIOR		
Materiales	GROSOR mm	(grabado fuerte, etc.)		(grabado débil, etc.)		(cajetín, tipografía, etc.)		Corte EXTERIOR		IMPORTANTE A TENER EN CUENTA
		VELOCIDAD	POTENCIA	VELOCIDAD	POTENCIA	VELOCIDAD	POTENCIA	VELOCIDAD	POTENCIA	
Cartón / Blanco y colores claros	1	50	85	100	60	80	85	5	85	Este tipo de orientación y comentarios están ELABORADOS para TODOS LOS MATERIALES.
Cartón / Blanco y colores claros	2	50	85	100	60	80	85	2	85	
Cartón / Marrón y colores oscuros	1	30	85	100	70	80	85	5	85	Si tienes DUDAS pregunta al personal al cargo.
Cartón / Marrón y colores oscuros	2	30	85	100	70	80	85	2	85	
Madera GENERAL CLARA	Х	80	85	100	60	80	85	Х	Х	Es importante saber que en textos pequeños
Madera GENERAL OSCURA	Х	30	85	100	70	80	85	Х	Х	de tipografía o letras sin grosor es conveniente poner la velocidad un poco menor.
Madera blanda / balsa	1	100	80	100	40	100	80	10	85	poner la velocidad un poco menor.
Madera blanda / balsa	2	100	85	100	40	100	80	5	85	No por ser el mismo material SIEMPRE VA A SALIR IGUAL, puede variar según su
Madera blanda / balsa	3	100	85	100	40	100	80	2	85	composición similar.
MDF / DM	2	50	85	100	60	30	85	2	85	
Metacrilato / Acrílico / PMMA	1	100	80	100	80	100	60	3	85	Si varías la VELOCIDAD y la POTENCIA, ten en cuenta que a MENOR velocidad y MAYOR
Metacrilato / Acrílico / PMMA	2	100	80	100	80	100	80	1	85	potencia más incidirá en el material.
Metacrilato / Acrílico / PMMA	3	100	80	100	80	100	80	0,2	85	Y viceversa.
Papel común	Hasta 1	100	20	Х	X	100	15	25	85	Los grabados sobre PAPEL ES EXTRAMADAMENTE DELICADO.
Papel de lija	Hasta 1	100	20	Х	Χ	100	20	15	85	
Plástico PET y PETG	Х	100	80	100	80	100	80	Х	Х	SIEMPRE BAJO TÚ RESPONSABILIDAD.
Policarbonato	Х	100	80	100	80	100	80	Χ	Х	
Polipropileno	Х	100	80	100	80	100	80	Х	Х	
Tablero prensado	Hasta 0,3	80	85	100	60	80	85	2	85	
Tejidos en general	Х	Pregunta al personal al cargo								