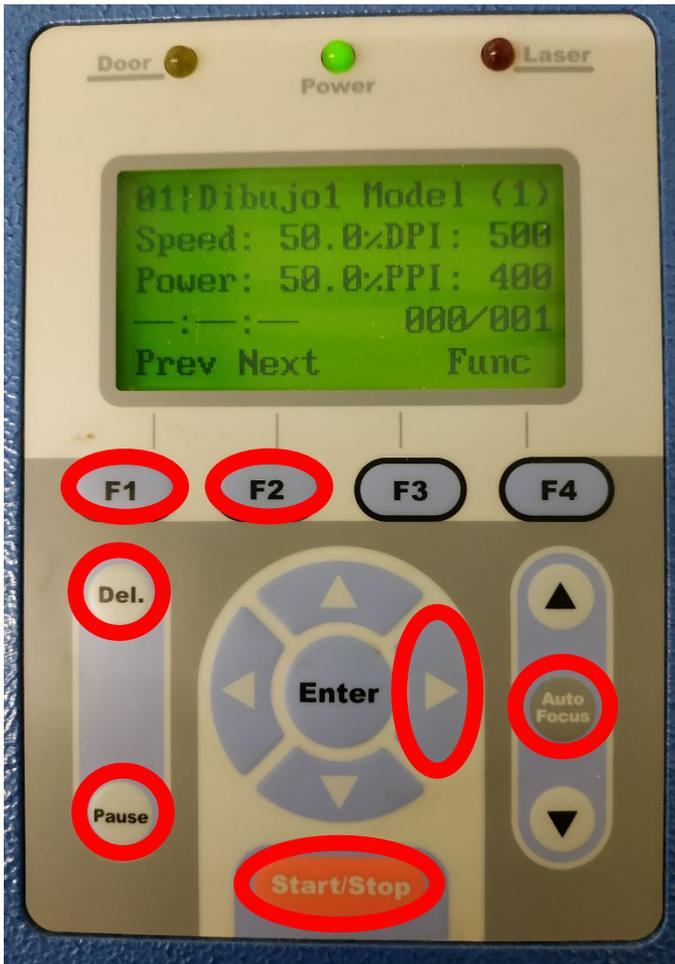


TECLAS A TENER EN CUENTA



Pause: Pausa y continua la ejecución del trabajo por si hay algún problema.

F1: Fichero previo, si se han enviado varios archivos a la memoria de la máquina. También, es la opción de volver al menú anterior. Cuando está el trabajo en marcha tiene la función de PAUSA.

F2: Para pasar de un archivo a otro, si están en la memoria de la máquina.

Del.: Borra los archivos, cuando están acabados o si están en memoria. SOLO SE UTILIZA CUANDO EL TRABAJO HA FINALIZADO.

Tecla dirección DERECHA: Para desbloquear el cabezal, menú, salidas del menú función o similares.

Star/Stop: Iniciar o parar el trabajo. (Si se para no se podrá recuperar el trabajo, se pierde lo que falte). Usar **Pause** si se quiere continuar con el trabajo.

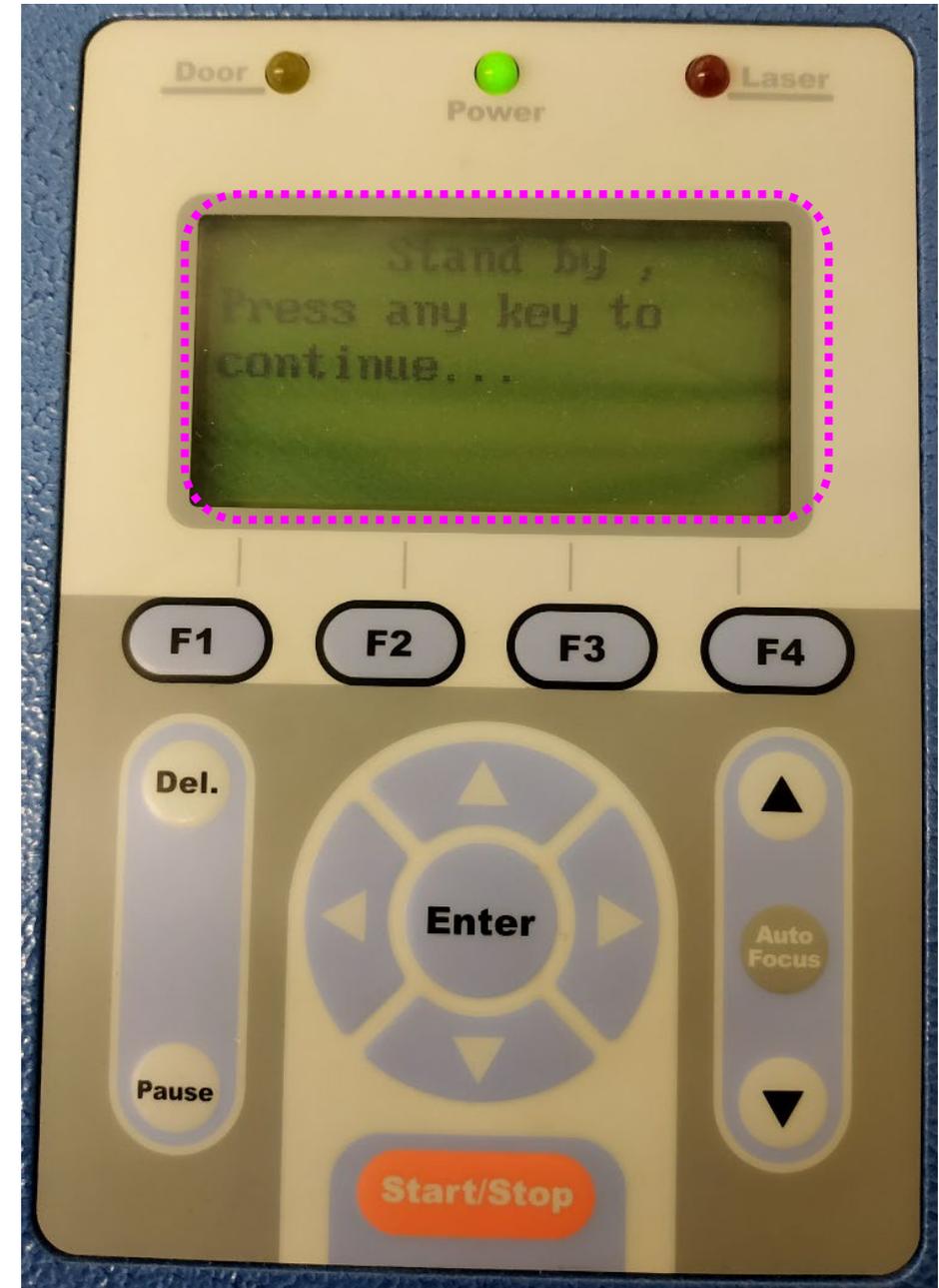
AutoFocus: Sirve para calibrar el material el material al iniciar el trabajo. Si siempre utilizas el mismo material, no hace falta usarlo cada vez.

NO ABRIR LA TAPA CON EL TRABAJO EN MARCHA. ÚNICAMENTE CUANDO ESTÉ EN PAUSA O HAYA FINALIZADO.

COSAS QUE PUEDEN SUCEDER...

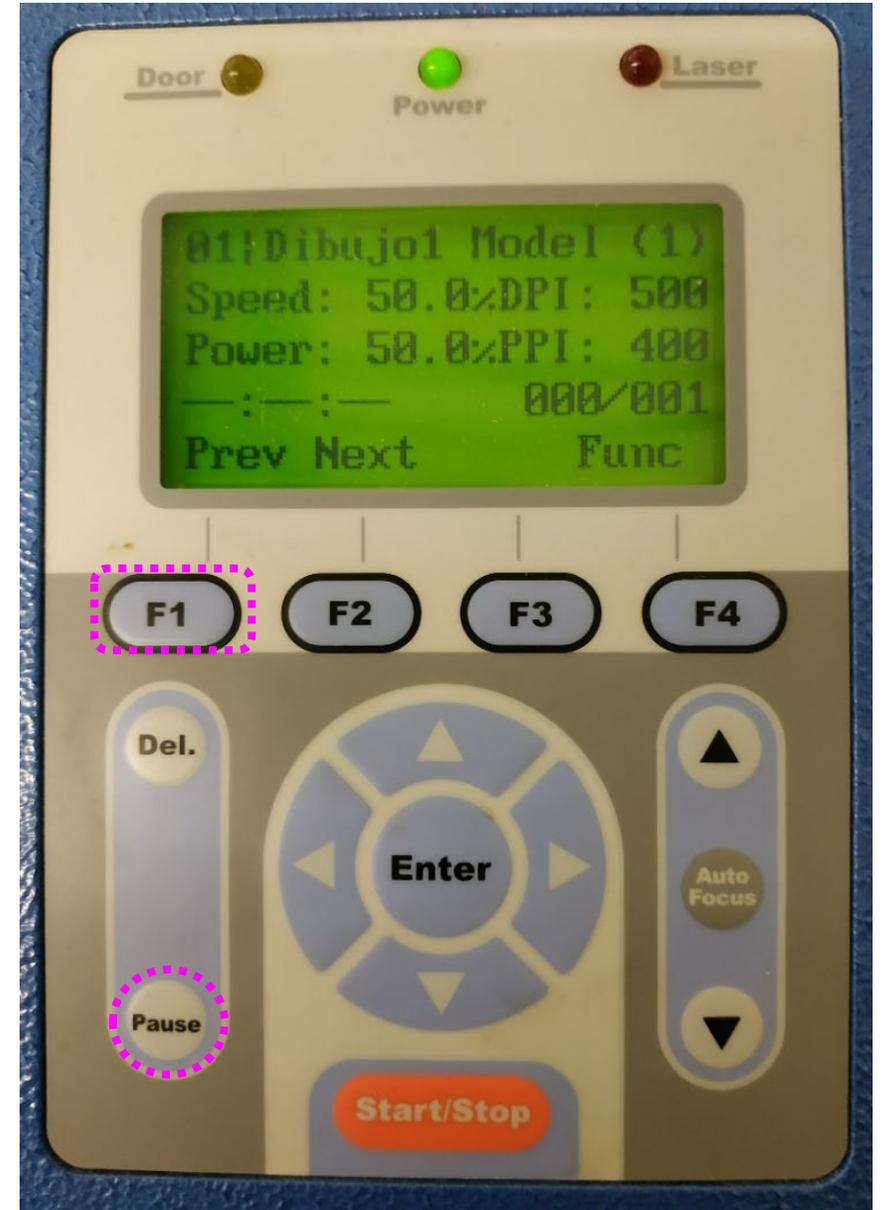
La máquina se ha
puesto en “stand by”:

Simplemente, clicas en
el botón tecla
**DIRECCIÓN
DERECHA** para
activar y volver al
menú.



COSAS QUE PUEDEN SUCEDER...

Sale más HUMO de lo normal:
Clica en el botón F1 o PAUSE. Busca al técnico del Taller.



COSAS QUE PUEDEN SUCCEDER...

Sale un mensaje de ERROR al poner en marcha el trabajo y no se mueve:

- Has marcado mal el centro del material.
- El tamaño de tu material no corresponde al trabajo enviado.

Clica en el botón tecla **DIRECCIÓN DERECHA** y reubica el cursor. Toma las referencias de las reglas de la máquina y comprueba los tamaños correspondientes.

